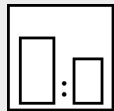


Verwendungszweck

2K-Polyurethan-Acryl-Strukturlack für die industrielle Beschichtung von Maschinen, Bauteilen, Konstruktionen, Stahlchränken und Werkzeugen im Innen- und Außenbereich.

Verarbeitungshinweise



Mischungsverhältnis

Härter

A 61, A 51

nach Gewicht Lack : Härter

5 : 1

nach Volumen Lack : Härter

4 : 1



Härter

Mipa 2K-Struktur-Härter A 61

Mipa 2K-Struktur-Härter A 51



Topfzeit

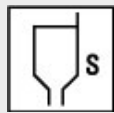
Mit Härter A 61 ca. 1 - 2 h bei 20 °C

Mit Härter A 51 ca. 1 - 2 h bei 20 °C



Verdünnung

Verarbeitungsfertig nach Härterzugabe, bei Bedarf mit Mipa 2K-Verdünnung verdünnbar



Spritzviskosität

Fließbecher

Thixotrop

Airmix/Airless

Thixotrop



Auftragsverfahren

Auftragsverfahren

Fließbecher / HVLP

Airmix / Airless

Härter

--

--

Druck (bar)

1,6 - 2,0

100 - 120

Düse (mm)

1,8 - 3,0

0,41 - 0,54

Spritzgänge

2

1

Verdünnung

0 %

0 %



Trocknungszeit

Härter

--

--

Objekttemp.

20 °C

60 °C

Staubtrocken

25 - 30 min

--

Griffest

5 - 6 h

--

Montagefest

24 h

30 min

Schleifbar

--

--

Überlackierbar

--

--

Die Endhärte wird nach 5 - 6 Tagen (20 °C) erreicht.

Hinweise

Charakteristik:

Bindemittelbasis:

Festkörper (Gew.%):

Festkörper (Vol.%):

Lieferviskosität DIN 53211 4 mm (in s):

Dichte DIN EN ISO 2811 (kg/l):

Glanzgrad DIN EN ISO 2813 W 60° (Glanzeinheiten):

Polyurethan-Acryl-System

65 - 71

50 - 53

Thixotrop

1,2 - 1,4

Seidenglänzend*

Eigenschaften:	Silikonfrei Elektrostatisch verarbeitbar Hohe UV- und Wetterbeständigkeit Sehr gute Wasserbeständigkeit Hohe Lösemittel-, Öl- und Kraftstoffbeständigkeit Temperaturkurzzeitbelastung: 180 °C Temperaturdauerbelastung: 150 °C Haftung auf Stahl Haftung auf verzinkten Untergründen: Gt 0 - 1 Haftung auf Aluminium: Gt 2
Theoretische Ergiebigkeit:	41,3 - 44,7 m ² /kg, 5:1 n. Gew. mit A 61, bei 10 µm Trockenschichtdicke 53,0 - 54,5 m ² /l, 5:1 n. Gew. mit A 61, bei 10 µm Trockenschichtdicke 38,1 - 44,7 m ² /kg, 5:1 n. Gew. mit A 51, bei 10 µm Trockenschichtdicke 48,8 - 50,9 m ² /l, 5:1 n. Gew. mit A 51, bei 10 µm Trockenschichtdicke
Lagerung:	Im verschlossenen Originalgebinde mindestens 3 Jahre. Optimale Lagerbedingungen bei + 5 °C bis + 25 °C, direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Abweichende Lagerbedingungen können zu unerwünschten Eigenschaften des Materials führen.
VOC-Gesetzgebung:	EU-Grenzwert nach Decopaint-Richtlinie (ChemVOCFarbV) für dieses Produkt in Kategorie A/j 500 g/l und B/e 840 g/l. Dieses Produkt enthält max. folgende VOC-Werte Spritzen mit Härter A 61, A 51: < 430 g/l
Verarbeitungsbedingungen:	Ab +10 °C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit. Für ausreichende Zu- und Abluft sorgen.
Untergrundvorbehandlung:	Öl, Fett, Rost, Walzhaut, Zunder, sowie sonstige funktions- und lackbeeinflussende Substanzen entfernen! Achtung: Aufgrund unterschiedlichster Metallsorten, Legierungen, metallischen Überzügen und Konversionsschichten etc. kann eine direkte Haftung nicht automatisch vorausgesetzt werden. Daher muss eine Haftungsprüfung auf Original-Metalluntergrund durchgeführt werden. Stahl: - Strahlen nach Reinheitsgrad Sa 2½, Strahlrückstände entfernen und zeitnah überlackieren - Handentrostung nach Reinheitsgrad St 3 - Entfetten mit Mipa WBS Reiniger oder Mipa Silikonentferner Verzinkte Untergründe: - Ammoniakalische Netzmittelwäsche mit Mipa Zinkreiniger - Sweepen Aluminium: - Entfetten mit Mipa 2K-Verdünnung, gründlich mit Schleifpapier P 360 / 400 schleifen und anschließende Reinigung mit Mipa Silikonentferner

Aufbauvorschläge:

1-Schicht-Aufbau
Stahl, verzinkte Untergründe:
PU 300-70 mit 50 - 70 µm Trockenschichtdicke

2-Schicht-Aufbau
Stahl, verzinkte Untergründe:
Grundierung: **EP 100-20 mit 50 - 70 µm Trockenschichtdicke
Decklackierung: PU 300-70 mit 50 - 70 µm Trockenschichtdicke

Aluminium:
Grundierung: **EP 100-20 mit 25 - 30 µm Trockenschichtdicke
Decklackierung: PU 300-70 mit 50 - 70 µm Trockenschichtdicke

**weitere Mipa Grundierungen verfügbar, bitte kontaktieren Sie Ihren Fachberater oder unsere Anwendungstechnik.

Besondere Hinweise:

*aufgrund der speziellen Oberfläche ist eine Messung nach DIN EN ISO 2813 nicht anwendbar!

Nur für die professionelle Anwendung bestimmt.

Besonders UV-beständige Pigmentierungen (z.B. Pastelltöne für Fassadenbeschichtung) sind auf Anfrage erhältlich.

Für den Außenbereich wird die Verwendung vom Mipa 2K-Struktur-Härter A 61 empfohlen.

Zudem besteht die Möglichkeit, Neon-Farbtöne zu mischen, die dann im Einschichtverfahren appliziert werden können. Hierzu ist die Mipa Produktinformation „Mipa Neon-Farbtöne PMI-Einschichtlacke“ zu beachten.

Farbton vor Verarbeitung prüfen.

Spritzabstand und Spritzdruck verändern die Struktur:
geringer Druck = grobe Struktur
großer Abstand = grobe Struktur
hoher Druck = feine Struktur
geringer Abstand = feine Struktur

Bei Bedarf sind auf 2K-Anlagen abgestimmte Härter und Reinigungsmittel verfügbar, bitte kontaktieren Sie Ihren Fachberater oder unsere Anwendungstechnik.

Reinigung der Werkzeuge:

Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Nitroverdünnung reinigen.