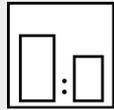


Verwendungszweck

Hochwertiger, witterungs- und UV-stabiler, vergilbungsfester Acryl-Melamin-Einbrennlack für die Fahrzeug- und Maschinenlackierung.

Verarbeitungshinweise



Mischungsverhältnis

Härter

--

nach Gewicht Lack : Härter

--

nach Volumen Lack : Härter

--



Härter

--



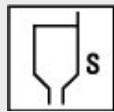
Topfzeit

--



Verdünnung

Mipa 2K-Verdünnung



Spritzviskosität

Fließbecher

--

Airmix/Airless

--



Auftragsverfahren

Auftragsverfahren

Fließbecher / HVLP

Airmix / Airless

Härter

--

--

Druck (bar)

2,0 - 2,5

100 - 120

Düse (mm)

1,3 - 1,5

0,28 - 0,33

Spritzgänge

2 - 4

1

Verdünnung

20 - 25 %

0 %



Trocknungszeit

Härter

--

--

--

--

Objekttemp.

120 °C

140 °C

160 °C

180 °C

Staubtrocken

--

--

--

--

Griffest

--

--

--

--

Montagefest

45 min

30 min

20 min

10 min

Schleifbar

--

--

--

--

Überlackierbar

--

--

--

--

Vor dem Einbrennen ist eine Ablüftphase von 5 - 10 min/20 °C und nach dem Einbrennen ist eine Abkühlphase notwendig.

Hinweise

Charakteristik:

Bindemittelbasis:	Acryl-Melaminharz-System
Festkörper (Gew.%):	54 - 60
Festkörper (Vol.%):	40 - 42
Lieferviskosität DIN 53211 4 mm (in s):	40 - 60
Dichte DIN EN ISO 2811 (kg/l):	1,1 - 1,3
Glanzgrad DIN EN ISO 2813 W 60° (Glanzeinheiten):	50 - 65 seidenglänzend

Version: d 1/0118

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung unserer Produkte für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fachgerecht zu prüfen. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung oder Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49(0)8703/922-0 · Fax: +49(0)8703/922-100 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com

- Eigenschaften:** Elektrostatisch verarbeitbar
Hohe UV- und Wetterbeständigkeit
Lösemittelfest
Temperaturkurzzeitbelastung 180 °C
Temperaturdauerbelastung 150 °C
Haftung auf Stahl
- Theoretische Ergiebigkeit:** 31,9 - 36,9 m²/kg bei 10 µm Trockenschichtdicke
41,3 - 42,6 m²/l bei 10 µm Trockenschichtdicke
- Lagerung:** Im verschlossenen Originalgebinde mindestens 1 Jahr. Optimale Lagerbedingungen bei + 5 °C bis + 25 °C, direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Abweichende Lagerbedingungen können zu unerwünschten Eigenschaften des Materials führen.
- VOC-Gesetzgebung:** Dieses Produkt enthält max. folgende VOC-Werte:
Unverdünnt: < 520 g/l
- Verarbeitungsbedingungen:** Ab +10 °C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit. Für ausreichende Zu- und Abluft sorgen.
- Untergrundvorbehandlung:** Öl, Fett, Rost, Walzhaut, Zunder, sowie sonstige funktions- und lackbeeinflussende Substanzen entfernen!
- Achtung: Aufgrund unterschiedlichster Metallsorten, Legierungen, metallischen Überzügen und Konversionsschichten etc. kann eine direkte Haftung nicht automatisch vorausgesetzt werden. Daher muss eine Haftungsprüfung auf Original-Metalluntergrund durchgeführt werden.
- Stahl:
- Handentrostung nach Reinheitsgrad St 3
- Entfetten mit Mipa WBS Reiniger oder Mipa Silikonentferner
- Bei Verwendung chemischer Vorbehandlungsmittel sind die Vorschriften des Herstellers zu beachten.
- Aufbauvorschläge:** 1-Schicht-Aufbau
Stahl:
SE 200-70 mit 20 - 40 µm Trockenschichtdicke
- Besondere Hinweise:** Nur für die professionelle Anwendung bestimmt.
- Besonders UV-beständige Pigmentierungen (z.B. für Fassadenbeschichtung) sind auf Anfrage erhältlich.
- Farbton vor Verarbeitung prüfen.
- Reinigung der Werkzeuge:** Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Nitroverdünnung reinigen.