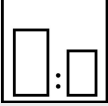








### Verwendungszweck

Füllstarker 1K-Säureprimer mit aktivem Korrosionsschutz und ausgezeichneter Haftung auf Stahl, verzinkten Untergründen und Aluminium. Überlackierbar mit lösemittelhaltigen und wasserverdünnbaren 1K- und 2K-Lacken. Einsetzbar als Grundierung und als Grundierfüller.

### Verarbeitungshinweise

	<b>Mischungsverhältnis</b>						
	<b>Härter</b>	nach Gewicht Lack : Härter	nach Volumen Lack : Härter				
	--	--	--				
	<b>Härter</b>						
	--						
	<b>Topfzeit</b>						
	--						
	<b>Verdünnung</b>						
	Mipa 2K-Verdünnung						
	Mipa Verdünnung UN 21						
	<b>Spritzviskosität</b>						
	<b>Fließbecher</b>		<b>Airmix/Airless</b>				
	20 - 25 s 4 mm DIN		30 - 40 s 4 mm DIN				
	<b>Auftragsverfahren</b>						
	<b>Auftragsverfahren</b>	<b>Härter</b>	<b>Druck (bar)</b>	<b>Düse (mm)</b>	<b>Spritzgänge</b>	<b>Verdünnung</b>	
	Fließbecher / HVLP	--	2,0 - 2,2	1,3 - 1,8	2 - 3	40 - 50 %	
	Airmix / Airless	--	100 - 120	0,23 - 0,33	1	5 - 10 %	
	<b>Trocknungszeit</b>						
	<b>Härter</b>	<b>Objekttemp.</b>	<b>Staubtrocken</b>	<b>Griffest</b>	<b>Montagefest</b>	<b>Schleifbar</b>	<b>Überlackierbar</b>
	--	20 °C	15 - 20 min	45 - 60 min	1 h	--	1 h
	--	60 °C	--	--	30 min	--	--

Die Endhärte wird nach 2 - 3 Tagen (20 °C) erreicht.

### Hinweise

<b>Charakteristik:</b>	Bindemittelbasis:	Polyvinylbutyral
	Festkörper (Gew.%):	45 - 50
	Festkörper (Vol.%):	27 - 30
	Lieferviskosität DIN 53211 4 mm (in s):	100 - 120
	Dichte DIN EN ISO 2811 (kg/l):	1,1 - 1,3
	Glanzgrad DIN EN ISO 2813 W 60° (Glanzeinheiten):	10 - 20 matt

- Eigenschaften:** Kurze Trockenzeit  
Aktiver Korrosionsschutz (Zinkphosphat)  
Elektrostatisch verarbeitbar  
Temperaturkurzzeitbelastung: 150 °C  
Temperaturdauerbelastung 120 °C  
Haftung auf Stahl, verzinkten Untergründen und Aluminium
- Theoretische Ergiebigkeit:** 22,6 - 26,9 m<sup>2</sup>/kg bei 10 µm Trockenschichtdicke  
28,5 - 30,2 m<sup>2</sup>/l bei 10 µm Trockenschichtdicke
- Lagerung:** Im verschlossenen Originalgebinde mindestens 2 Jahre. Optimale Lagerbedingungen bei + 5 °C bis + 25 °C, direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Abweichende Lagerbedingungen können zu unerwünschten Eigenschaften des Materials führen.
- VOC-Gesetzgebung:** EU-Grenzwert nach Decopaint-Richtlinie (ChemVOCFarbV) für dieses Produkt in Kategorie B/c 780 g/l.  
Dieses Produkt enthält max. folgende VOC-Werte:  
Spritzen: < 710 g/l
- Verarbeitungsbedingungen:** Ab +10 °C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit. Für ausreichende Zu- und Abluft sorgen.
- Untergrundvorbehandlung:** Öl, Fett, Rost, Walzhaut, Zunder, sowie sonstige funktions- und lackbeeinflussende Substanzen entfernen!
- Achtung: Aufgrund unterschiedlichster Metallsorten, Legierungen, metallischen Überzügen und Konversionsschichten etc. kann eine direkte Haftung nicht automatisch vorausgesetzt werden. Daher muss eine Haftungsprüfung auf Original-Metalluntergrund durchgeführt werden.
- Stahl:  
- Strahlen nach Reinheitsgrad Sa 2½, Strahlrückstände entfernen und zeitnah überlackieren  
- Handentrostung nach Reinheitsgrad St 3  
- Entfetten mit Mipa WBS Reiniger oder Mipa Silikonentferner
- Verzinkte Untergründe:  
- Ammoniakalische Netzmittelwäsche mit Mipa Zinkreiniger  
- Sweepen
- Aluminium:  
- Entfetten mit Mipa 2K-Verdünnung, gründlich mit Schleifpapier P 360 / 400 schleifen und anschließende Reinigung mit Mipa Silikonentferner
- Aufbauvorschläge:** Stahl, verzinkte Untergründe, Aluminium:  
Grundierung: VB 100-20 mit 20 - 30 µm Trockenschichtdicke  
Decklackierung: \*PU 200-XX / PU 240-XX mit 50 - 60 µm Trockenschichtdicke
- Bei Verwendung als Haftvermittler  
Stahl, verzinkte Untergründe, Aluminium:  
Grundierung: 1 x VB 100-20 mit 15 - 20 µm Trockenschichtdicke  
Decklackierung: \*PU 200-XX / PU 240-XX mit 50 - 60 µm Trockenschichtdicke
- \*weitere Mipa Decklacke verfügbar, bitte kontaktieren Sie Ihren Fachberater oder unsere Anwendungstechnik.

**Besondere Hinweise:**

Nur für die professionelle Anwendung bestimmt.

Bei einer Trockenschichtdicke von mindestens 50 µm ist eine Aussenlagerung ohne Decklackierung bis 3 Monate möglich.

Nicht auf thermoplastischen Untergründen verwenden.

Nicht mit Polyestermaterialien überarbeiten.

Nicht geeignet als Haftvermittler für Hartaluminiumpaneele (Mipa 2K-Washprimer verwenden).

Bei Bedarf kann Mipa VB 100-20 PVB-Rapidprimer auch in Kombination mit Mipa Härter WPZ verarbeitet werden. Das Mischungsverhältnis beträgt dabei:  
Mipa VB 100-20 PVB-Rapidprimer + Mipa Härter WPZ 2:1 nach Volumen  
Die Mischung ist dann spritzfertig, eine weitere Verdünnungszugabe ist nicht mehr notwendig.

Topfzeit: 12 h bei 20 °C

Wichtiger Hinweis: Bei Einsatz von VB 100-20 in Kombination mit Mipa Härter WPZ ist die Überlackierung mit Epoxy-Lacksystemen, wasserbasierenden Lacksystemen und Polyester-Lackmaterialien nicht möglich.

**Reinigung der Werkzeuge:**

Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Nitroverdünnung reinigen.