






### Verwendungszweck

Permanent elektrisch ableitfähiger 2K-PU Einschicht- und Decklack für hochwertige, abrasions- und wetterfeste, sowie chemikalienbeständige Anstriche auf zum Teil schwierig zu beschichtenden Untergründen wie z.B. GFK, zur Herstellung von elektrisch ableitfähigen Oberflächen.

Erfüllt auch die CH-Norm SN 429 001.

### Verarbeitungshinweise

	<b>Mischungsverhältnis</b>						
	<b>Härter</b>	<b>nach Gewicht Lack : Härter</b>	<b>nach Volumen Lack : Härter</b>				
	PU 955-25 (H40.24) Nach Zugabe des Härters ca. 15 min. Vorreaktionszeit einhalten.	6 : 1	--				
	<b>Härter</b>						
	Streicolor PU 955-25 2K PU Härter (H40.24)						
	<b>Topzeit</b>						
	Mit Härter -25 ca. 5 h bei 20 °C						
	<b>Verdünnung</b>						
	Streicolor V53.01 PUR Normalverdünner						
	<b>Spritzviskosität</b>						
	<b>Fließbecher</b>	<b>Airmix / Airless</b>					
	ca. 30 s 4 mm DIN	--					
	<b>Auftragsverfahren</b>						
	<b>Auftragsverfahren</b>	<b>Härter</b>	<b>Druck (bar)</b>	<b>Düse (mm)</b>	<b>Spritzgänge</b>	<b>Verdünnung</b>	
	Fließbecher / HVLP	--	2,0 - 2,5	1,3 - 1,5	2 - 4	5 - 10 %	
	<b>Trocknungszeit</b>						
	<b>Härter</b>	<b>Objekttemp.</b>	<b>Staubtrocken</b>	<b>Griffest</b>	<b>Montagefest</b>	<b>Schleifbar</b>	<b>Überlackierbar</b>
	--	20 °C	30 min	4 h	--	--	--

### Hinweise

<b>Charakteristik:</b>	Bindemittelbasis:	Polyurethan-Acryl-System
	Festkörper (Gew.%):	66 - 71
	Festkörper (Vol.%):	49 - 53
	Lieferviskosität DIN 53211 4 mm (in s):	Thixotrop
	Dichte DIN EN ISO 2811 (kg/l):	1,3 - 1,5
	Glanzgrad DIN EN ISO 2813 W 60° (Glanzeinheiten):	matt bis seidenmatt



<b>Eigenschaften:</b>	Erdableit-Widerstand (IEC-Norm 61340-5-1) = $< 3,5 \times 10^7$ , resp. $< 35 \text{ M}\Omega$ . Hohe Wasserbeständigkeit Hohe UV- und Wetterbeständigkeit Hohe Chemikalienbeständigkeit Hohe Lösemittelbeständigkeit Haftung auf GfK
<b>Theoretische Ergiebigkeit:</b>	39,4 - 41,3 m <sup>2</sup> /kg, 6:1 n. Gew. mit PU 955-25, bei 10 µm Trockenschichtdicke 53,3 - 55,3 m <sup>2</sup> /l, 6:1 n. Gew. mit PU 955-25, bei 10 µm Trockenschichtdicke
<b>Lagerung:</b>	Im verschlossenen Originalgebinde mindestens 6 Monate. Optimale Lagerbedingungen bei + 5 °C bis + 25 °C, direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Abweichende Lagerbedingungen können zu unerwünschten Eigenschaften des Materials führen.
<b>VOC-Lenkungsabgabe:</b>	Bitte entnehmen Sie den Lösemittelgehalt dem Sicherheitsdatenblatt.
<b>Verarbeitungsbedingungen:</b>	Ab +10 °C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit. Für ausreichende Zu- und Abluft sorgen.
<b>Untergrundvorbehandlung:</b>	Öl, Fett, Rost, Walzhaut, Zunder, sowie sonstige funktions- und lackbeeinflussende Substanzen entfernen!  Achtung: Aufgrund unterschiedlichster Metallsorten, Legierungen, metallischen Überzügen und Konversionsschichten etc. kann eine direkte Haftung nicht automatisch vorausgesetzt werden. Daher muss eine Haftungsprüfung auf Original-Metalluntergrund durchgeführt werden.  Stahl: - Strahlen nach Reinheitsgrad Sa 2½, Strahlrückstände entfernen und zeitnah überlackieren - Handentrostung nach Reinheitsgrad St 3 - Entfetten mit Mipa WBS Reiniger oder Mipa Silikonentferner  Verzinkte Untergründe: - Ammoniakalische Netzmittelwäsche mit Mipa Zinkreiniger - Sweepen  Aluminium: - Entfetten mit Mipa 2K-Verdünnung oder Streicolor V53.01 PUR Normalverdünner, gründlich mit Schleifpapier P 360 / 400 schleifen und anschließende Reinigung mit Mipa Silikonentferner
<b>Aufbauvorschläge:</b>	1-Schicht-Aufbau GfK: PU 291-10 2K PU ESD Ableitlack (M27.47) mit 25 - 35 µm Trockenschichtdicke  2-Schicht-Aufbau Stahl, verzinkte Untergründe, Aluminium: Grundierung: *VB 100-20 mit maximal 20 µm Trockenschichtdicke Decklackierung: PU 291-10 2K PU ESD Ableitlack (M27.47) mit 25 - 35 µm Trockenschichtdicke



**Besondere Hinweise:**

\*weitere Mipa / Streicolor Grundierungen verfügbar, bitte kontaktieren Sie Ihren Fachberater oder unsere Anwendungstechnik.

Nur für die professionelle Anwendung bestimmt.

Farbtöne nur im ca. Ton erhältlich. Farbabweichungen sind bedingt durch die Leitpigmente.

Der Lackierungsaufbau richtet sich nach der späteren Beanspruchung des Anstriches.

Applikation: Spritzen - für die Applikation mit Roller und Pinsel empfehlen wir unser Produkt PU 290-50 2K PU ESD (M17.17).

**Reinigung der Werkzeuge:**

Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Nitroverdünnung oder Streicolor V 903 Universalverdünnung reinigen.