

FEYCONIT 392 – Hydro Emaillack

BESCHREIBUNG	DESCRIPTION
Produktbeschreibung Wasserverdünnbarer 1K-Kunstharz Decklack	Product Description Water-borne 1 pack synthetic resin top coat
Anwendungsgebiet Decklack im Maschinen- und Anlagenbau, Stahl- und Fahrzeugbau (Landwirtschaft, Bau)	Field of Application Topcoat in machine and plant construction, steel construction and vehicle (agriculture, construction)
Eigenschaften Schnell trocknend Schlag- und stossfest Ausgezeichnete Haftung	Properties Fast drying Impact and shock resistant Excellent adhesion
Beständigkeiten Gute Wetter und UV-Beständigkeit gut gegen Fette und Öle temperaturbeständig bis 70°C	Resistances High weather and UV resistance, good resistance against greases and oils temperature resistant up to 70°C
Zertifizierung für Stahlbrandschutz Geprüft und zugelassen für den Einsatz als Deckbeschichtung auf Nullfire SC803	Certification for Steel Fire Protection Tested and approved for use as top coat on Nullfire SC803
Farbtöne RAL, NCS, oder nach Kundenwunsch tönbar mit RELAMIX AQUA Eisenglimmer als Werkstönung	Colors RAL and NCS, or customer requested. tintable with RELAMIX AQUA Mica as factory tint
Glanz Glänzend, seidenglänzend, seidenmatt	Gloss Glossy, semi gloss, satin matt

TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA
Die angegebenen Werte beziehen sich auf den Farbton reinweiß (RAL 9010). Für andere Farbtöne können sie abweichen.	All given data refer to the color pure white (RAL 9010). Other colors can differ.
Festkörpergehalt / Weight Solids	~ 48 % (Eisenglimmer/ Mica: ~ 60 %)
Festkörpervolumen / Volume Solids	~ 36 % (Eisenglimmer/ Mica: ~ 42 %)
Dichte / Density	~ 1,2 g/ml (Eisenglimmer/ Mica: ~1,4 g/ml)
Theoretische Ergiebigkeit bei 60 µm TSD Theoretical Coverage at 60 µm DFT	~ 4,0 m ² /kg → ~ 250 g/m ²
Die praktische Ergiebigkeit ist je nach Art der Applikation, Form, Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen geringer.	The practical coverage may vary depending on the kind of application, design and texture of substrate or application conditions.
Lieferviskosität bei 20°C Viscosity as supplied at 20°C	> 45" 6 mm (in Anlehnung an DIN 53 211)

FEYCONIT 392 – Hydro Emaillack

Lagerung (10 - 30°C)

In original verschlossenen Gebinden, unbeschädigt, kühl und trocken gelagert, beträgt die Haltbarkeit mindestens 12 Monate. Die Gebinde sind vor Feuchtigkeit und direkter Sonneneinstrahlung zu schützen.

Vor Frost schützen!

Shelf life (10 - 30°C)

In originally sealed containers, stored undamaged, cool and dry, shelf life amounts to at least 12 months. The containers are to be protected from moisture and direct sunlight.

Protect from frost!

VORBEREITUNG

Untergrundvorbehandlung

Allgemein

Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Lose Altanstriche restlos entfernen, festsitzende Altanstriche gut anschleifen. Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut DIN EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.

Stahl

Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2^{1/2} oder alternativ Handentrostung nach Oberflächenvorbereitungsgrad ST 3 gemäß DIN EN ISO 12944-4.

Verzinkte Untergründe

Die Verzinkung muss nach DIN EN ISO 1461 für die anschließende Beschichtung mit Duplexsystemen durchgeführt worden sein.

Wir empfehlen Sweepen oder Netzmittelwäsche

Aluminium

Gründlich reinigen, artfremde Verunreinigungen gemäß DIN EN ISO 12944-4 entfernen, dann Anschleifen oder Sweepen

Aufrühren

Das Material vor Gebrauch gut aufrühren, möglichst mit einem elektrischen Rührer. Boden und Gefäßwände müssen auch erfasst werden.

Aufbauempfehlung

- 1 x FEYCONIT 321 Koschutzgrund
ca. 50 µm TSD
- 1 - 2 x FEYCONIT 392 Hydro Emaillack
ca. 60 µm TSD

Verdünnung

VE-Wasser, je nach Härtegrad auch evtl. mit Leitungswasser (°dH<14)

Empfohlene Trockenschichtdicke (TSD)

- 40 - 60 µm im Innenbereich,
- 60 - 120 µm im Außenbereich

PREPARATION

Substrate Preparation

General

Substrate must be clean and dry. Dust, rust, oil and grease must be removed properly. Old paint must be removed completely; old adhering layers must be well sanded. The surface to be coated must be pretreated with appropriate action according to DIN EN ISO 12944-4.

Steel

Blasting to surface preparation grade Sa 2^{1/2} or alternatively manual rust removal to ST 3 according to DIN EN ISO 12944-4.

Galvanized Surfaces

For the following coating with duplex-systems, the galvanizing must be carried out according to EN ISO 1461.

We recommend sweep blasting or clean with ammonia solution

Aluminum

Clean thoroughly, remove impurities according to DIN EN ISO 12944-4, then sanding or sweep blasting

Stirring

Stir the material well before use, preferably with an electric stirrer. The bottom and walls of the vessel must also be covered.

Recommended Application

- 1 x FEYCONIT 321 Protective Primer
50 µm DFT
- 1 - 2 x FEYCONIT 392 Hydro Top coat
60 µm DFT

Reducer - Thinner

DeminerIALIZED water, depending on degree of water hardness, possibly with tap water (°dH<14).

Recommended Dry Film Thickness (DFT)

- 40 - 60 µm for interior use
- 60 - 120 µm for exterior use

FEYCONIT 392 – Hydro Emallack

VERARBEITUNG
Verarbeitungsbedingungen

Nicht unter +10°C Objekttemperatur verarbeiten.
 Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen +15 und +25°C.
 Die Oberflächentemperatur muss mindestens 3°C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen.
 Relative Luftfeuchtigkeit max. 75%.
 Nicht mit anderen Kunstharzlacken mischen.

APPLICATION
Application Conditions

Don't apply below +10°C object temperature.
 The best temperature for application is between +15 and +25°C.
 The surface temperature must be at least 3°C above the dew point of the surrounding air.
 Rel. humidity max. 75%.
 Do not mix with other synthetic resin paints.

Applikation Application	Düse Nozzle	Druck Pressure	Verdünnung Thinner
Streichen, Rollen Brush, Roller	n.a.	n.a.	0 - 5 %
Spritzen (Luft) Spray (Air)	1,5 – 1,8 mm	3 – 5 bar	5 %
Spritzen (Airless) Spray (Airless)	0,28 – 0,38 mm 0,011" – 0,015"	> 150 bar	0 – 5 %

Die Ist-Werte müssen in Abhängigkeit vom Lackierobjekt und den eingesetzten Spritzgeräten ermittelt werden.

The actual values must be determined according to the object to be coated and the used spraying tools.

Lufttrocknung Air Drying	TG 1 Staubtrocken Dust Dry	TG 4 Griffest Touch Dry	TG 6 Überlackierbar Recoatable	Durchgetrocknet Dry	Ausgehärtet Cured
	1 h	2 h	4 h	24 h	7 d

*TG = Trockengrad (Drying Degree) DIN 53 150

Prüfung der Trockenzeiten bei 20°C/65% rel. Luftfeuchte und 60 µm Trockenschichtdicke. Niedrigere oder höhere Luftfeuchtigkeit können die Trocknung wesentlich beschleunigen oder verzögern (bis zu 36 h).

Testing of drying times at 20°C/65% rel. humidity and 60 µm dry film thickness. Lower or higher humidity can significantly accelerate or delay drying (up to 36 h).

Ofentrocknung Oven Drying	Ablüften Flash off	Durchgetrocknet Dry	Ausgehärtet Cured
40°C	~ 15 min	~ 50 min	7 d
60°C	~ 30 min	~ 35 min	7 d

Alle Zeiten bezogen auf Objekttemperaturen.

All temperatures are object temperatures.

FEYCONIT 392 – Hydro Emallack

Reinigung

Sofort nach Gebrauch mit Wasser, evtl. mit Spülmittelzusatz oder mit FEYCOLOR Hydro-Verdünnung 390 reinigen. Eintrocknete Farbe mit Waschverdünnung 201 entfernen.

Cleaning

Clean immediately after use with water possibly with washing liquid or with FEYCOLOR Hydro Thinner 390. Remove dried paint with cleaning thinner 201.

SONSTIGE HINWEISE

VOC-Gesetzgebung

EU-Grenzwert für das Produkt (Kat.A/i): 140 g/l
Dieses Produkt enthält < 140 g/l VOC

Gefahrenhinweise

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

Rechtshinweise

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Es gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen und das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte oder unter www.feycolor.com aktuell heruntergeladen werden kann.

Freigabe: Duer

ADDITIONAL INFORMATION

VOC Legislation

EU limit for the product (cat:A/i): 140 g/l
This product contains < 140 g/l VOC

Health And Safety Information

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

Legal Notes

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications.

Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of the buyer and user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.

Product specifications may change without prior notice. Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from www.feycolor.com in the actual version.