

FEYCOPUR 644 2K PU Decklack LE**BESCHREIBUNG****Produktbeschreibung**

Sehr schnell trocknender, lösemittelhaltiger 2K-PU Decklack.

Anwendungsgebiet

Hochwertiger, wetter- und chemikalienbeständiger Decklack für die Lackierung von Fensterprofilen aus PVC und weiteren Anwendungen rund um das Fenster, auch für Metall, Glas und Holzwerkstoffe geeignet.

Eigenschaften

Einfache Verarbeitung, viele Farbtöne mischbar, guter Korrosionsschutz mit entsprechender Systemgrundierung.

Beständigkeiten

Temperaturbeständig von -50 bis +120°C (trocken), bis 160°C mit Farbtonveränderung, sehr gut wetter- und UV-beständig, gute Chemikalienbeständigkeit

FEYCOPUR 644 LE Mischlacke:

F6440101 oxidgelb 101
 F6440102 gelb 102
 F6440103 (gelb)orange 103
 F6440201 orange 201
 F6440301 oxidrot 301
 F6440302 rot 302
 F6440303 marron 303
 F6440401 violett 401
 F6440501 blau (rot) 501
 F6440502 blau (grün) 502
 F6440601 oxidgrün 601
 F6440602 grünblau 602
 F6440901 weiß 901
 F6440902 perlweiß 902
 F6440951 tiefschwarz 951
 F6440952 schwarz 952
 F6440961 silber fein 961
 F6440962 silber mittel 962
 F6440963 silber grob 963

Farbtöne

RAL, NCS oder nach Kundenwunsch mischbar aus den oben genannten Mischlacken.

Der fertig gemischte Farbton = Komponente A

Glanz

Seidenglänzend

Product Description

Very fast drying, solvent-borne 2 pack PU top coat.

Field of Application

High-quality, weather and chemical-resistant topcoat for the painting of window profiles made of PVC and other applications around the window, also suitable for metal, glass and wood-based materials.

Properties

Easy to apply, many color shades mixable, good corrosion protection with appropriate system primer.

Resistances

Temperature resistant from -50 up to +120°C (dry), up to 160°C with change of color
 excellent weather and UV resistance
 good chemical resistance

FEYCOPUR 644 LE Blending Paints:

F6440101 oxide yellow 101
 F6440102 yellow 102
 F6440103 (yellow) orange 103
 F6440201 orange 201
 F6440301 oxide red 301
 F6440302 red 302
 F6440303 marron 303
 F6440401 violet 401
 F6440501 blue (red) 501
 F6440502 blue (green) 502
 F6440601 oxide green 601
 F6440602 green blue 602
 F6440901 white 901
 F6440902 pearl white 902
 F6440951 deep black 951
 F6440952 black 952
 F6440961 silver fine 961
 F6440962 silver medium 962
 F6440963 silver coarse 963

Colors

RAL, NCS or according to customer requirements miscible from the above-mentioned mixing paints.

The ready mixed color = component A

Gloss

semi gloss

FEYCOPUR 644 2K PU Decklack LE

TECHNISCHE DATEN

TECHNICAL DATA

Die angegebenen Werte beziehen sich auf den Mischlack **LE 0901**. Für andere Mischlacke/Farbtöne können sie abweichen.

The values given refer to the blending paint **LE 0901**. They may differ for other blending paints / colors.

	Stammkomponente Base Component	FEYCOPUR Härter FEYCOPUR Hardener 644	Mischung Mixture
Festkörpergehalt Weight Solids	~ 55 %	~ 55 %	~ 55%
Dichte Density	~ 1,2 g/ml	~ 1,02 g/ml	~ 1,19 g/ml
Lieferviskosität bei 20°C Viscosity as supplied at 20°C	~ 125" 4 mm	~ 13" 4 mm (DIN 53 211)	

**Theoretische Ergiebigkeit bei 30 µm TSD
Theoretical Coverage at 30 µm DFT**

~ 8,4 m²/kg → ~ 120 g/m²

Die praktische Ergiebigkeit ist je nach Art der Applikation, Form, Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen geringer.

The practical coverage may vary depending on the kind of application, design and texture of substrate or application conditions.

Lagerung (10-30°C)

In original verschlossenen Gebinden, unbeschädigt, kühl und trocken gelagert, beträgt die Haltbarkeit mindestens 36 Monate. Die Gebinde sind vor Feuchtigkeit und direkter Sonneneinstrahlung zu schützen.

12 Monate für Härter 644

Shelf life (10 - 30°C)

In originally sealed containers, stored undamaged, cool and dry, shelf life amounts to at least 36 months. The containers are to be protected from moisture and direct sunlight.

12 months for Hardener 644.

VORBEREITUNG

PREPARATION

Untergrundvorbereitung

Allgemein

Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Lose Altanstriche restlos entfernen, festsitzende Altanstriche gut anschleifen.

Substrate Preparation

General

Substrate must be clean and dry. Dust, rust, oil and grease must be removed properly. Old paint must be removed completely; previously adhering layers should be well sanded.

PVC-Untergründe

Um einen bestmöglichen Verlauf und eine einwandfreie Haftung auf PVC-Fensterprofilen sicherzustellen, muss folgendes beachtet werden:

Größere Fehlstellen, Kratzer etc. vorab mit Schleifpapier Körnung P 600 egalisieren. Vorreinigung der PVC-Fensterprofile durchführen und bei Bedarf mit ölfreier Druckluft ab- bzw. ausblasen, um eventuell vorhandene Kunststoffpartikel, Schleifstaub etc. zu entfernen.

Die PVC-Oberflächen mit FEYCOLOR Reiniger 644 gut reinigen, dabei auf gute Be- und Entlüftung achten. Trocknung der zu lackierenden PVC-Teile für mindes-

PVC Substrates

To ensure the best possible course and perfect adhesion to PVC window profiles, the following must be observed:

Larger defects, scratches, etc. must be equalized in advance with sandpaper grit P 600. Pre-clean the PVC window profiles and, if necessary, blow off or blow out with oil-free compressed air in order to remove any plastic particles, grinding dust, etc. present.

Thoroughly clean the PVC surfaces with FEYCOLOR Cleaning Agent 644, take care to have good ventilation.

FEYCOPUR 644 2K PU Decklack LE

tens 15 Minuten bei Raumtemperatur (20 °C).

Bei Bedarf Flächen, die nicht lackiert werden sollen, gründlich abkleben. Sollte es hierbei zu Haftungsproblemen mit dem Klebeband kommen, muss ebenfalls mit FEYCOLOR Reiniger 644 vorbehandelt werden.

Um elektrostatische Aufladung der PVC-Untergründe während der Reinigung zu vermeiden, wird empfohlen, die Teile zu erden. Alternativ kann auch eine Erdung kurz vor Beginn der Lackierarbeiten erfolgen.

Glas

Achtung: Es kann nur die Glasoberfläche, nicht die Zinnbadseite des Glases beschichtet werden. Die Glas-Oberfläche mit FEYCOLOR Reiniger 644 gut reinigen, dabei auf gute Be- und Entlüftung achten. Bei Bedarf kann zur Verbesserung der Haftung zur Glasoberfläche mit dem FEYCOLOR Glas Additive grundiert werden. Dazu das Glasadditiv dünn mit der Spritzpistole auftragen, danach einige Minuten einwirken lassen. Die Überlackierung muss innerhalb von 24 Stunden erfolgen.

Stahl

Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2^{1/2} oder alternativ Handentrostung nach Oberflächenvorbereitungsgrad ST 3 gemäß DIN EN ISO 12944-4.

Verzinkte Untergründe

Die Verzinkung muss nach EN ISO 1461 für die anschließende Beschichtung mit Duplexsystemen durchgeführt worden sein.

Aluminium

Gründlich reinigen, artfremde Verunreinigungen gemäß DIN EN ISO 12944-4 entfernen, anschleifen bzw. sweepen.

Für alle genannten Metalluntergründe FEYCOTECT 214 Universalprimer verwenden! Für Details bitte TM F214 beachten.

Aufrühren

Die Stammkomponente vor Gebrauch gut aufrühren, dann den Härter 644 zugeben und – möglichst mit einem elektrischen Rührer – gründlich mischen. Boden und Gefäßwände müssen auch erfasst werden.

Dry the PVC parts to be painted for at least 15 minutes at room temperature (20 ° C).

If needed, cover areas that should not be painted thoroughly. Should there be adhesion problems with the adhesive tape, pretreatment with FEYCOLOR Cleaning Agent 644 is also required.

In order to avoid electrostatic charging of the PVC substrates during cleaning, it is recommended to ground the parts. Alternatively, grounding can be done just before the start of painting.

Glass

Attention: Only the glass surface, not the tin bath side of the glass can be coated. Clean the glass surface thoroughly with FEYCOLOR Cleaner 644, ensure good ventilation.

If needed the adhesion to the glass surface can be improved by priming with the FEYCOLOR glass additive.

Apply the glass additive thinly with the spray gun, then allow to act for a few minutes.

The overcoating must be done within 24 hours.

Steel

Sand blasting to surface preparation class Sa 2^{1/2} or alternatively manual rust removal to surface preparation class ST 3 according to DIN EN ISO 12944, Part 4.

Galvanized Surfaces

For the following coating with duplex-systems, the galvanizing must be carried out according to EN ISO 1461.

Aluminum

Clean thoroughly, remove impurities according to DIN EN ISO 12944-4, sand or sweep.

For all metal substrates mentioned, use FEYCOTECT 214 Universal Primer! For details see technical data sheet F214.

Mixing

The Base component must be mixed well before use, add Hardener 644 and mix well, when possible with an electrical mixer. Bottom and walls of the container must also be incorporated.

FEYCOPUR 644 2K PU Decklack LE

Verdünnung

FEYCOPUR Verdünnung 644 schnell
 FEYCOPUR Verdünnung 644 normal
 FEYCOPUR Verdünnung 644 langsam

Achtung

Erst A + B Komponente gut durchmischen, dann die benötigte Verdünnung zugeben.

Härter 644 = Komponente B

FEYCOPUR Härter 644 schnell
 FEYCOPUR Härter 644 normal
 FEYCOPUR Härter 644 langsam
 FEYCOPUR Härter 644 elastisch

Topfzeit

12 h, bei 20°C und 65% rel. Luftfeuchte

Thinner

FEYCOPUR Thinner 644 fast
 FEYCOPUR Thinner 644 normal
 FEYCOPUR Thinner 644 slow

Caution

Stir component A and B well, then add the required thinner.

Hardener 644 = Component B

FEYCOPUR Hardener 644 fast
 FEYCOPUR Hardener 644 normal
 FEYCOPUR Hardener 644 slow
 FEYCOPUR Hardener 644 elastic

Pot-Life

12 h, at 20°C and 65% rel. humidity

Verarbeitungshinweise / Application Recommendations					
Art. Nr.	Zusatzprodukte Additives	Zugabe Additiv Addition Additive	MV: A:B MR: A:B	Zugabe Verdünnung Addition of Thinner	Viskosität Viscosity 4 mm DIN Cup
1146441	FEYCOPUR Härter 644 schnell	N/A	10:1	20 - 30%	18 - 22
1146442	FEYCOPUR Härter 644 normal	N/A	10:1	20 - 30%	18 - 22
1146443	FEYCOPUR Härter 644 langsam	N/A	10:1	20 - 30%	18 - 22
1146446	FEYCOPUR Härter 644 elastisch	N/A	10:1	20 - 30%	18 - 22
1196305	FEYCOLOR Anti Scratch Additive	30%	5:1	15%	18 - 22
1196307	FEYCOLOR Glass Additive	5%	10:1	20 - 30%	18 - 22
1196310	FEYCOLOR Anti Silicone Additive	max. 2%	10:1	20 - 30%	18 - 22
1196313	FEYCOLOR Mattierungsadditiv	max. 5%	10:1	20 - 30%	18 - 22
1196330	FEYCOLOR Texture Additive PP 30	max. 5%	10:1	20 - 30%	18 - 22
1196350	FEYCOLOR Texture Additive PP 50	max. 5%	10:1	20 - 30%	18 - 22

Bemerkungen:

- Die Additive werden immer zur A-Komponente gegeben.
- Das Mischungsverhältnis ist nach Gewicht und Volumen gleich.
Es gilt immer für Komponente A (inkl. Zusätze) + Härter 644 (B)

Remarks:

- The additives are always added to the A component.
- The mixing ratio is the same by weight and volume.
It always applies to component A (including additives) + Hardener 644 (B)

FEYCOPUR 644 2K PU Decklack LE

Empfohlene Trockenschichtdicke (TSD)
30 - 50 µm

Recommended Dry Film Thickness (DFT)
30 - 50 µm

VERARBEITUNG	APPLICATION
--------------	-------------

Verarbeitungstemperaturen
Mindest- und Maximaltemperaturen
Untergrundtemperatur: +12°C bis +30°C
Jedoch mindestens über dem Taupunkt: + 3°C
Optimale Materialtemperatur: +15°C bis 25°C

Processing Temperatures
Minimum and maximum temperatures
Substrate temperature: +12°C to +30°C
However, at least above the dew point: + 3°C
Optimum material temperature: +15°C to 25°C

Applikation Application	Düse Nozzle	Druck Pressure	Verdünnung Thinner
Spritzen (Luft) Spray (Air)	1,3 – 1,6 mm	2 – 2,5 bar	25 – 30 %
Spritzen (Airless) Spray (Airless)	0,23 – 0,28 mm	100 – 120 bar	25 – 30 %

Lufttrocknung Air Drying	TG 1 Staubtrocken Dust Dry	TG 4 Griffest Touch Dry	TG 6 Überlackierbar Recoatible	Durchge- trocknet Dry	Ausgehärtet Cured
	~ 10 min	15 – 20 min	~ 2 h	6 – 7 h	7 d

*TG = Trockengrad (Drying Degree) DIN 53 150

Die Trockenzeiten resultieren aus Prüfungen bei 20°C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit und einer Trockenschichtdicke von 30 µm.

The drying times are based on tests at 20°C (69° F), 65% rel. humidity and a dry film thickness of 30 µm.

Ofentrocknung Oven Curing	Ablüften Flash off	Durchgetrocknet Dry
40°C	~ 5 min	~ 50 min
60°C	~ 15 min	~ 30 min

Alle Zeiten bezogen auf Objekttemperaturen mit FEYCOPUR Härter 644 schnell

All temperatures are object temperatures with FEYCOPUR Hardener 644 fast

Reinigung
Zugehörige Verdünnung

Cleaning
Related thinner

FEYCOPUR 644 2K PU Decklack LE

SONSTIGE HINWEISE

Reinigungs- und Pflegehinweise

Hinsichtlich der Reinigung und Pflege der mit FEYCOPUR 644 beschichteten PVC-Fensterprofile beachten Sie bitte die „Anleitung zur Reinigung und Pflege von beschichteten PVC-Fensterprofilen“.

Gefahrenhinweise

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

Rechtshinweise

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Es gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen und das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte oder unter www.feycolor.com aktuell heruntergeladen werden kann.

Freigabe: DUER

ADDITIONAL INFORMATION

Cleaning and care instructions

With regard to the cleaning and care of the PVC window profiles coated with FEYCOPUR 644, please observe the "Instructions for cleaning and care of coated PVC window profiles".

Health And Safety Information

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

Legal Notes

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications.

Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of the buyer and user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.

Product specifications may change without prior notice. Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from www.feycolor.com in the actual version.